Comune di ROE' VOLCIANO

Provincia di Brescia

Via G. Frua, 2 Roè Volciano 25077 tel. 0365563611 – fax 036563230

MODULO PER ATTIVAZIONE/CESSAZIONE DEL SERVIZIO DI RACCOLTA DOMICILIARE E TRASPORTO DI RIFIUTI VEGETALI

Il/la sottoscritto/a_____ nato/a _____

in data _____C.F. |__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__| tel _____

residente a _____ in via _____

In qualità di:

☐ Intestatario Utenza sita in Via _____

☐ Legale Rappresentante dell'Impresa o Ente con ragione sociale _____

C.F. |__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__| P.IVA |__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|

☐ con Utenza sita in via _____

VISTE LE CONDIZIONI DI FORNITURA DEI CONTENITORI E LA DESCRIZIONE DEL SERVIZIO:

Ogni utenza che ne faccia richiesta potrà conferire i propri **RIFIUTI VEGETALI** prodotti dalla manutenzione del verde da giardini di pertinenza mediante servizio "porta a porta" in contenitori carrellati con le seguenti modalità:

- Concessione in comodato d'uso gratuito di contenitore/i carrellato/i da 240 litri (dim. ca. 75 x 60 x 110 cm);
- Servizio di raccolta e trasporto al Centro di Raccolta Comunale di tali rifiuti da parte del Gestore per 1 ritiro settimanale, distribuito nei mesi da Marzo a Novembre (come previsto dal calendario della raccolta) al costo (previsto per il 2018);
    - di €. 30,00, con addebito diretto nella Tassa Rifiuti (TARI) per 1 bidone.
    - di €. 40,00, con addebito diretto nella Tassa Rifiuti (TARI) per 2 bidoni.
- L'adesione al servizio si rinnova automaticamente anno per anno salvo disdetta da presentare al Comune di Roè Volciano;

RICHIEDE L'IMPLEMENTAZIONE DEL SERVIZIO COME SEGUE:

☐ Attivazione del servizio di raccolta domiciliare dei rifiuti vegetali al costo di € 30,00, con addebito diretto nella Tassa Rifiuti (TARI) per 1 bidone.

☐ Attivazione del servizio di raccolta domiciliare dei rifiuti vegetali al costo di € 40,00, con addebito diretto nella Tassa Rifiuti (TARI) per 2 bidoni.

RICHIEDE LA CESSAZIONE DEL SERVIZIO:

☐ A decorrere dal 1 gennaio dell'anno _____ (indicare l'anno di decorrenza).

DATA _____ FIRMA _____